

**ХОМУТЫ ОБЛЕГЧЕННЫЕ
ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ
И КАБЕЛЕЙ**

Конструкция и размеры
Light yokes for pipe-line and cable fixing.
Design and dimensions

**ГОСТ
17679—80**

Дата введения 01.01.81

1. Хомуты подразделяются на типы в соответствии с табл. 1.

Издание официальное



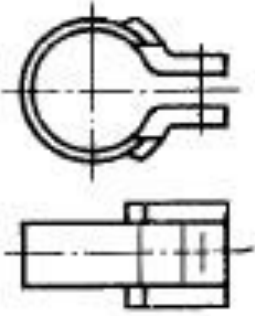
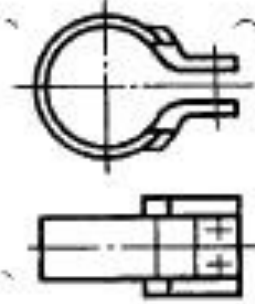

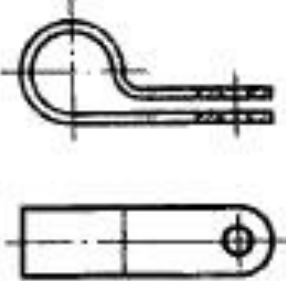
© Издательство стандартов, 1980

© Издательство стандартов, 1992

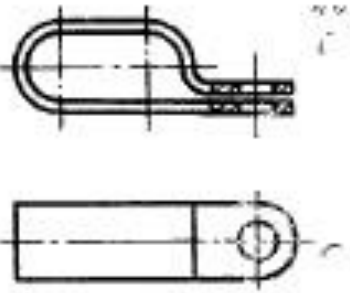
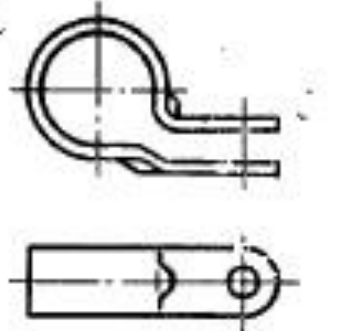
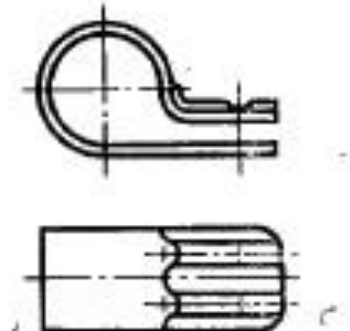
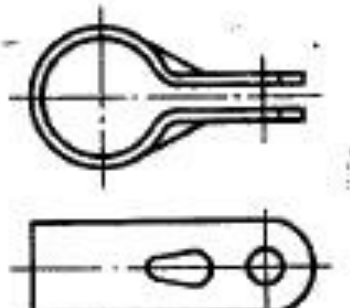
Переиздание с Изменениями

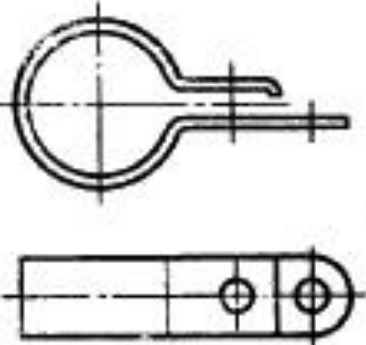
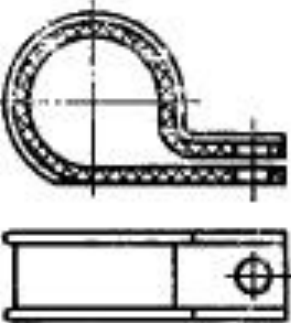
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Таблица 1

Наименование	Типы	Эскизы
Хомуты для крепления трубопроводов	I	<p data-bbox="587 667 794 701">Исполнение I</p> 
		<p data-bbox="587 1093 810 1126">Исполнение II</p> 
	II	
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей	III	

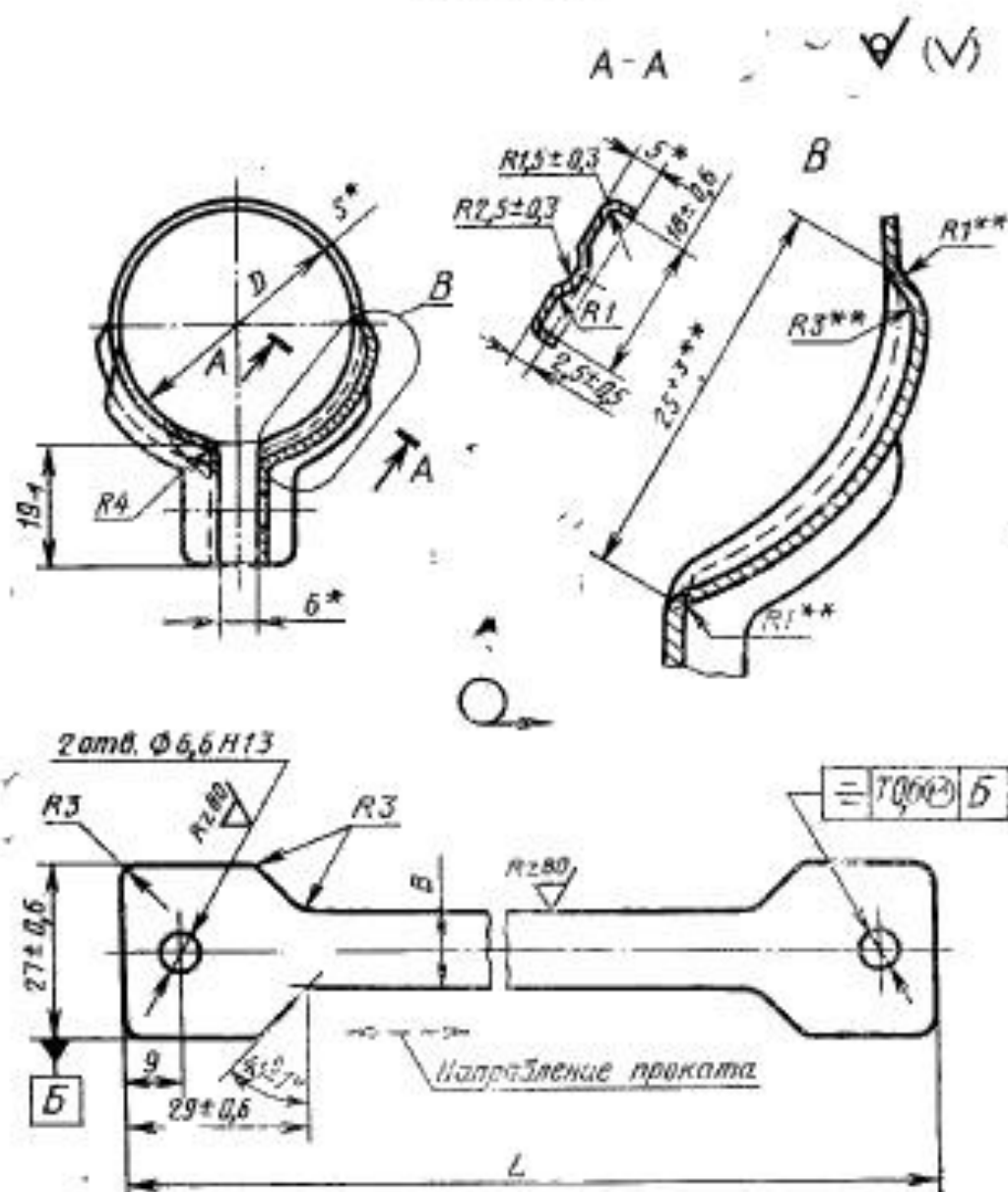
Продолжение табл. 1

Наименование	Типы	Эскизы
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей	IV	
	V	
	VI	
	VII	

Наименования	Типы	Эскизы
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей	VIII	
Хомуты для крепления кабелей	IX	

2. Конструкция и размеры хомутов для крепления трубопроводов должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и в табл. 2—6, соответственно.

Тип I
Исполнение I



Деталь — в состоянии ее измерения

- * Размеры для справок.
- ** Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт. 1

Таблица 2

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	B (пред. откл. ±0,6)	L	S	Масса 1000 шт., кг	Примене- мость
24	12	107	1,0	15,8	
30		126		17,3	
32		131		17,8	
34		138		18,5	
36		145		19,1	
38		151		20,0	
40		157		20,3	
42		163		20,9	
45		173		21,7	
48		182		22,7	
50		189		23,2	
53		14		198	1,2
56	208		33,0		
60	220		34,6		
63	229		36,0		
65	235		38,1		
70	251		38,9		
75	267		40,9		
80	282		42,9		
85	298		45,0		
90	313		47,1		
95	329		49,2		

Пример условного обозначения хомута типа I, исполнения I, $D=40$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТI-I-40-25-Ц15.хр ГОСТ 17679-80

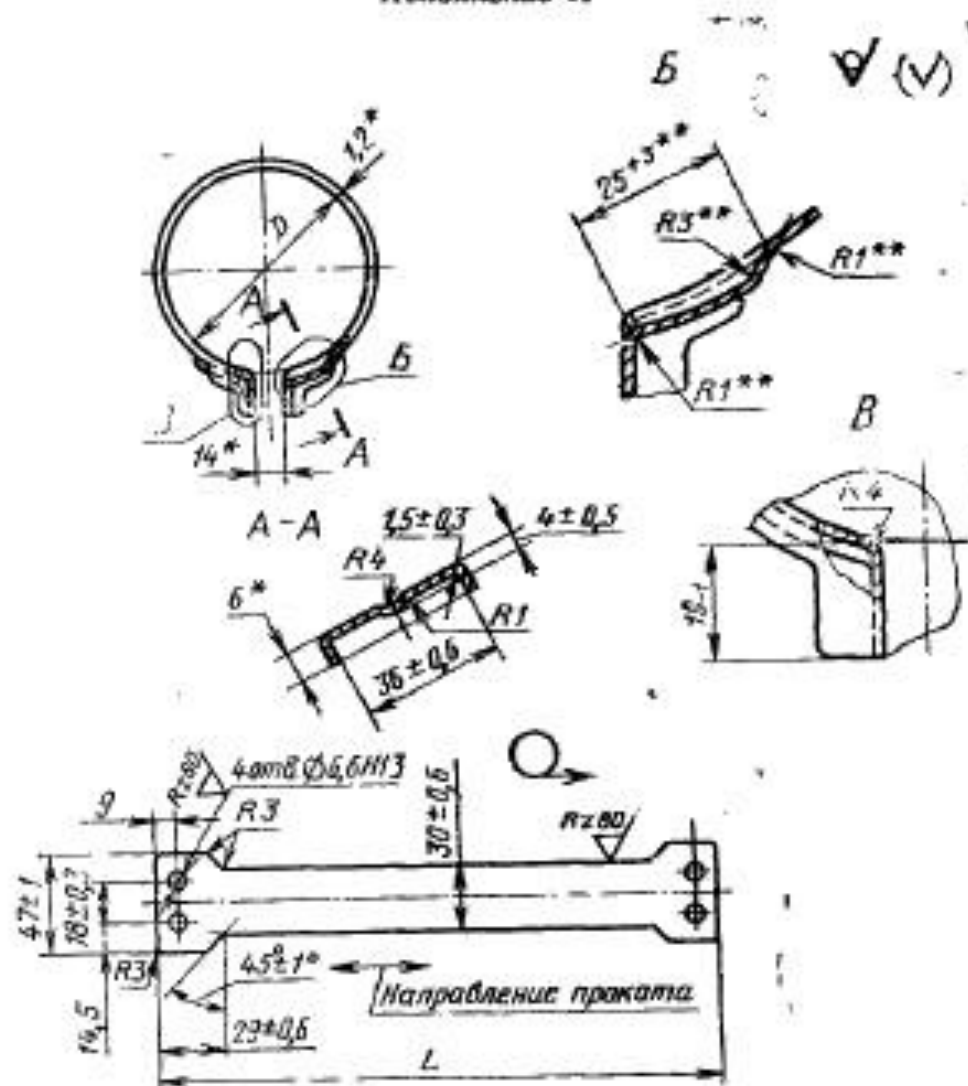
То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТI-I-40-25-Кд15.хр ГОСТ 17679-80

То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТI-I-40-12Х18Н10Т-Хим.Пас ГОСТ 17679-80

Исполнение II



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

** Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	L	Масса 1000 шт., кг±%	Применяемость
100	338	102,4	
110	368	111,0	
120	401	120,0	
130	431	128,9	
140	463	137,2	
150	495	146,7	
160	525	155,5	

Пример условного обозначения хомута типа I, исполнения II, $D=100$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТI—II—100—25—Ц15.хр ГОСТ 17679—80

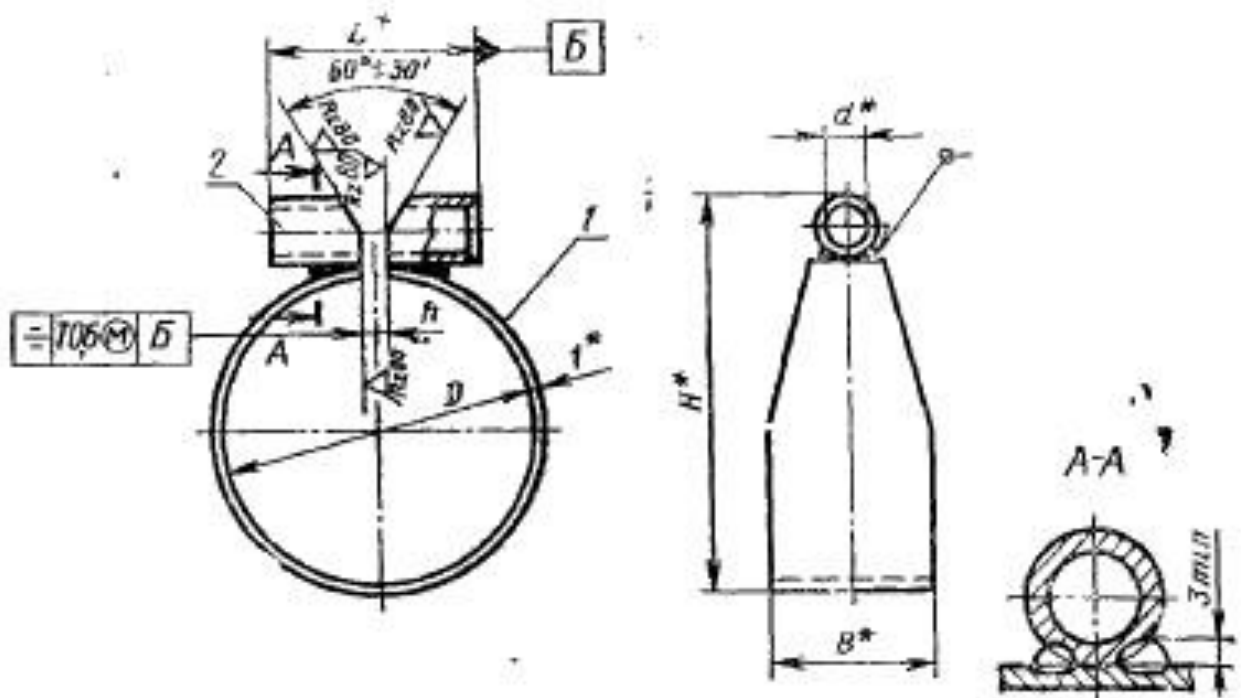
То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТI—II—100—25—Кд15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТI—II—100—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

Тип II



Деталь — в состоянии ее измерения.

1 — кольцо; 2 — гайка

* Размеры для справок.

Сварка — ручная дуговая; допускается сварка в среде инертных газов газовой

Черт. 3

Таблица 4

Размеры в мм											
Обозначения деталей из стали марок											
D (пред- откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг. ±0,2	Дет. 1. Кольцо		Дет. 2. Втулка		Приме- няемость
							20	12X18H10T	20	12X18H10T	
14		10		24		7,5	14-10-20	14-10-12X18H10T			
		15				14-15-20	14-15-12X18H10T				
		20				14-20-20	14-20-12X18H10T				
16		10	16	26		8,0	16-10-20	16-10-12X18H10T	5,2-16-20	5,2-16-12X18H10T	
		15				16-15-20	16-15-12X18H10T				
		20				16-20-20	16-20-12X18H10T				
18	5,2	10		28	3	8,5	18-10-20	18-10-12X18H10T			
		15				18-15-20	18-15-12X18H10T				
		20				18-20-20	18-20-12X18H10T				
20		10		30		9,9	20-10-20	20-10-12X18H10T			
		15				20-15-20	20-15-12X18H10T				
		20				20-20-20	20-20-12X18H10T				
22		10	20	32		10,4	22-10-20	22-10-12X18H10T	5,2-20-20	5,2-20-12X18H10T	
		15				22-15-20	22-15-12X18H10T				
		20				22-20-20	22-20-12X18H10T				

Продолжение табл. 4

Размеры в мм		Обозначение деталей из стали марок						Примечание		
		D (пред. откл. +0,5 -0,5)	B	L	H	Масса 1000 шт., кг	20		12X18H10T	20
24	10	24—10—20	24—10—12X18H10T	34	10,9	24—10—20	12X18H10T	20	12X18H10T	
	15	24—15—20	24—15—12X18H10T							
	20	24—20—20	24—20—12X18H10T							
25	10	25—10—20	25—10—12X18H10T	35	11,4	25—10—20	12X18H10T	20	12X18H10T	
	15	25—15—20	25—15—12X18H10T							
	20	25—20—20	25—20—12X18H10T							
28	10	28—10—20	28—10—12X18H10T	38	11,8	28—10—20	12X18H10T	20	12X18H10T	
	15	28—15—20	28—15—12X18H10T							
	20	28—20—20	28—20—12X18H10T							
30	10	30—10—20	30—10—12X18H10T	40	12,3	30—10—20	12X18H10T	20	12X18H10T	
	15	30—15—20	30—15—12X18H10T							
	20	30—20—20	30—20—12X18H10T							
32	10	32—10—20	32—10—12X18H10T	42	12,9	32—10—20	12X18H10T	20	12X18H10T	
	15	32—15—20	32—15—12X18H10T							
	20	32—20—20	32—20—12X18H10T							

Продолжение табл. 4

Размеры в мм		Обозначения деталей из стали марок					Примечание			
		20	12Х18Н10Т	20	12Х18Н10Т	20				
D (предел отклонения +0,5 -0,3)	d	B	L	H	А	Масса 1000 шт., шт. кг	Дет. 1. Кольцо	Дет. 2. Втулка		
										20
34	5,2	10	22	44	3	13,8	34—10—20	34—10—12Х18Н10Т	5,2—22—20	5,2—22—12Х18Н10Т
		15				17,6	34—15—20	34—15—12Х18Н10Т		
		20				21,1	34—20—20	34—20—12Х18Н10Т		
36	5,2	10	22	46	3	14,1	36—10—20	36—10—12Х18Н10Т	5,2—22—20	5,2—22—12Х18Н10Т
		15				18,3	36—15—20	36—15—12Х18Н10Т		
		20				22,0	36—20—20	36—20—12Х18Н10Т		
38	6,2	10	25	49	5	16,4	38—10—20	38—10—12Х18Н10Т	6,2—25—20	6,2—25—12Х18Н10Т
		15				20,7	38—15—20	38—15—12Х18Н10Т		
		20				24,7	38—20—20	38—20—12Х18Н10Т		
40	6,2	10	25	51	5	16,8	40—10—20	40—10—12Х18Н10Т	6,2—25—20	6,2—25—12Х18Н10Т
		15				21,3	40—15—20	40—15—12Х18Н10Т		
		20				25,5	40—20—20	40—20—12Х18Н10Т		
		25				29,7	40—25—20	40—25—12Х18Н10Т		

Продолжение табл. 4

D (пред- откл. +0,5 -0,5)	B	L	H	A	Масса 1000 шт., кг. ±	Размеры в мм		Обозначения деталей из стали марок		Приме- чательность
						20	12X18H10T	20	12X18H10T	
42	10				17,3	42-10-20	42-10-12X18H10T			
	15		53		22,1	42-15-20	42-15-12X18H10T			
	20				26,5	42-20-20	42-20-12X18H10T			
	25				31,0	42-25-20	42-25-12X18H10T			
45	10				18,1	45-10-20	45-10-12X18H10T			
	15	25	56		23,2	45-15-20	45-15-12X18H10T	6,2-25-20	6,2-25-12X18H10T	
	20			5	28,0	45-20-20	45-20-12X18H10T			
	25				32,9	45-25-20	45-25-12X18H10T			
48	10				18,8	48-10-20	48-10-12X18H10T			
	15		59		24,2	48-15-20	48-15-12X18H10T			
	20				29,5	48-20-20	48-20-12X18H10T			
	25				34,7	48-25-20	48-25-12X18H10T			
50	10				20,0	50-10-20	50-10-12X18H10T			
	15	28	61		25,7	50-15-20	50-15-12X18H10T	6,2-28-20	6,2-28-12X18H10T	
	20				31,2	50-20-20	50-20-12X18H10T			

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ±	Обозначения деталей на стали марок			Приме- чание		
							20	12X18H10T	20			
50	25	30	61	67	5	36,7	20	12X18H10T	20	Дет. 1. Кольцо	12X18H10T	
							50—25—20	50—25—12X18H10T	6,2—28—20			Дет. 2. Втулка
							50—30—20	50—30—12X18H10T	6,2—28—20			
							56—10—20	56—10—12X18H10T	6,2—28—20			
							56—15—20	56—15—12X18H10T	6,2—28—20			
56—20—20	56—20—12X18H10T	6,2—28—20										
56	20	25	67	5	40,5	20	12X18H10T	20	Дет. 1. Кольцо	12X18H10T		
						56—25—20	56—25—12X18H10T	6,2—28—20			Дет. 2. Втулка	
						56—30—20	56—30—12X18H10T	6,2—28—20				
						60—10—20	60—10—12X18H10T	6,2—28—20				
						60—15—20	60—15—12X18H10T	6,2—28—20				
60—20—20	60—20—12X18H10T	6,2—28—20										
60	10	20	71	5	29,5	20	12X18H10T	20	Дет. 1. Кольцо	12X18H10T		
						60—25—20	60—25—12X18H10T	6,2—28—20			Дет. 2. Втулка	
						60—30—20	60—30—12X18H10T	6,2—28—20				
						63—10—20	63—10—12X18H10T	6,2—28—20				
						63—15—20	63—15—12X18H10T	6,2—28—20				
63—20—20	63—20—12X18H10T	6,2—28—20										
63	15	20	74	5	23,2	20	12X18H10T	20	Дет. 1. Кольцо	12X18H10T		
						63—25—20	63—25—12X18H10T	6,2—28—20			Дет. 2. Втулка	
						63—30—20	63—30—12X18H10T	6,2—28—20				
						63—10—20	63—10—12X18H10T	6,2—28—20				
						63—15—20	63—15—12X18H10T	6,2—28—20				
63—20—20	63—20—12X18H10T	6,2—28—20										

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

D (пр-д. откл. +0,5 -0,3)	B	L	H	A	Масса 1000 шт., кг ±	Обозначения деталей на: стаях марок		Приме- няемость	
						20	12X18H10T		
63	25	74	—	—	44,5	63—25—20	63—25—12X18H10T	Дет. 1. Кольцо Дет. 2. Втулка	12X18H10T
	30					63—30—20	63—30—12X18H10T		
	10					65—10—20	65—10—12X18H10T		
65	15	76	—	—	31,2	65—15—20	65—15—12X18H10T	Дет. 1. Кольцо Дет. 2. Втулка	12X18H10T
	20					65—20—20	65—20—12X18H10T		
	25					65—25—20	65—20—12X18H10T		
70	30	81	—	—	52,9	65—30—20	65—30—12X18H10T	Дет. 1. Кольцо Дет. 2. Втулка	12X18H10T
	15					70—15—20	70—15—12X18H10T		
	20					70—20—20	70—20—12X18H10T		
75	25	86	—	—	48,9	70—25—20	70—25—12X18H10T	Дет. 1. Кольцо Дет. 2. Втулка	12X18H10T
	30					70—30—20	70—30—12X18H10T		
	15					75—15—20	75—15—12X18H10T		
75	20	86	—	—	43,5	75—20—20	75—20—12X18H10T	Дет. 1. Кольцо Дет. 2. Втулка	12X18H10T
	25					75—25—20	75—25—12X18H10T		
	15					75—15—20	75—15—12X18H10T		

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 —0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ±	Обозначения деталей из стали марок			Приме- няемость
							20	12X18H10T	20	
75	30	35	86	—	—	59,5	75—30—20	75—30—12X18H10T	20	12X18H10T
						68,5	75—35—20	75—35—12X18H10T		
						37,0	80—15—20	80—15—12X18H10T		
						46,0	80—20—20	80—20—12X18H10T		
80	25	20	91	—	—	55,0	80—25—20	80—25—12X18H10T	6,2—28—20	6,2—28—12X18H10T
						64,5	80—30—20	80—30—12X18H10T		
						73,5	80—35—20	80—35—12X18H10T		
						82,5	80—40—20	80—40—12X18H10T		
85	15	20	96	—	—	38,5	85—15—20	85—15—12X18H10T	6,2—28—20	6,2—28—12X18H10T
						48,5	85—20—20	85—20—12X18H10T		
						58,0	85—25—20	85—25—12X18H10T		
						67,5	85—30—20	85—30—12X18H10T		
85	35	30	—	—	—	77,5	85—35—20	85—35—12X18H10T	—	—
						87,5	85—40—20	85—40—12X18H10T		
						—	—	—		
						—	—	—		

Дет. 1. Кольцо

Дет. 2. Втулка

Продолжение табл. 4

D (пред. откл. +0,5 -0,5)		d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ± 1	Обозначения деталей из стали марок			Пример- наемость	
								20	12X18H10T	20		12X18H10T
		Дет. 1. Кольцо						Дет. 2. Втулка				
90	15						40,5	90—15—20	90—15—12X18H10T			
	20						51,5	90—20—20	90—20—12X18H10T			
	25			101			61,5	90—25—20	90—25—12X18H10T			
	30						71,5	90—30—20	90—30—12X18H10T			
	35						82,5	90—35—20	90—35—12X18H10T			
	40			28			93,5	90—40—20	90—40—12X18H10T	6,2—28—20	6,2—28—12X18H10T	
95	20	6,2				5	53,5	95—20—20	95—20—12X18H10T			
	25						64,5	95—25—20	95—25—12X18H10T			
	30			106			75,5	95—30—20	95—30—12X18H10T			
	35						86,5	95—35—20	95—35—12X18H10T			
100	40						98,0	95—40—20	95—40—12X18H10T			
	20						57,0	100—20—20	100—20—12X18H10T			
	25						68,0	100—25—20	100—25—12X18H10T			
	30			30			80,0	100—30—20	100—30—12X18H10T	6,2—30—20	6,2—30—12X18H10T	
	35			111			91,5	100—35—20	100—35—12X18H10T			
	40						103,0	100—40—20	100—40—12X18H10T			

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

D (пред- откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	k	Масса 1000 шт., кг ±	Обозначения деталей из стали марок			Приме- няемость
							20	12X18H10T	20	
110		20	121			61,0	110—20—20	110—20—12X18H10T	Дет. 1. Кольцо Дет. 2. Втулка	
		25				110—25—20	110—25—12X18H10T			
		30				110—30—20	110—30—12X18H10T			
		35				110—35—20	110—35—12X18H10T			
		40				110—40—20	110—40—12X18H10T			
120	6,2	20	131		5	66,5	120—20—20	130—20—12X18H10T	6,2—30—20 6,2—30—12X18H10T	
		25				120—25—20	120—25—12X18H10T			
		30				120—30—20	120—30—12X18H10T			
		35				120—35—20	120—35—12X18H10T			
		40				120—40—20	120—40—12X18H10T			
130		20	141			71,5	130—20—20	130—20—12X18H10T		
		25				130—25—20	130—25—12X18H10T			
		30				130—30—20	130—30—12X18H10T			
		35				130—35—30	130—35—12X18H10T			
		40				130—40—20	130—40—12X18H10T			

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	A	Масса 1000 шт., кг ±	Обозначения деталей из стали марок			Приме- няемость
							20	12Х18Н10Т	20	
140		20				78,8	140—20—20	140—20—12Х18Н10Т	Дет. 2. Втулка	
		25				95,3	140—25—20	140—25—12Х18Н10Т		
		30	151			110,8	140—30—20	140 30—12Х18Н10Т		
		35				128,8	140—35—20	140—35—12Х18Н10Т		
		40				144,8	140—40—20	140—40—12Х18Н10Т		
150	6,2	20				83,8	150—20—20	150—20—12Х18Н10Т	6,2—40—20	
		25				101,3	150—25—20	150 25—12Х18Н10Т		
		30	161		5	118,8	150 30—20	150—30—12Х18Н10Т		6,2—40—20
		35				137,8	150—35—20	150 35—12Х18Н10Т		
		40				154,8	150—40—20	150—40—12Х18Н10Т		
155		20				86,3	155—20—20	155—20—12Х18Н10Т		
		25				104,3	155—25—20	155—25—12Х18Н10Т		
		30	166			121,8	155—30—20	155—30—12Х18Н10Т		
		35				141,8	155—35—20	155—35—12Х18Н10Т		
		40				158,8	155—40—20	155—40—12Х18Н10Т		

С. 19 ГОСТ 17679—80

Пример условного обозначения хомута типа II
 $D=40$ мм, $B=20$ мм, из стали марки 20, с покрытием Ц15хр:

Хомут ТII—40—20—20—Ц15хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 20, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТII—40—20—20—Кд15.хр ГОСТ 17679—80

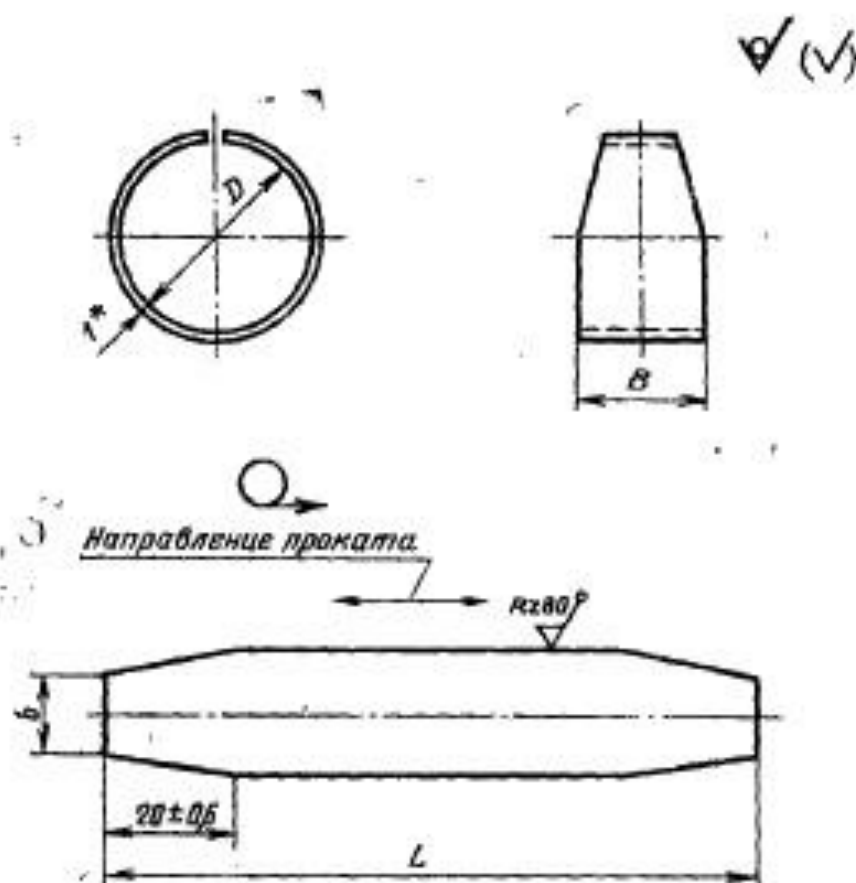
То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТII—40—20—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 20 без покрытия:

Хомут ТII—40—20 ГОСТ 17679—80

Деталь 1. Кольцо



* Размер для справок.

Черт. 4

Размеры в мм

Таблица 5

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,5$)	L	B (пред. откл. $\pm 0,5$)	b (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг	D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	B (пред. откл. $\pm 0,5$)	b (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг
14	47	10	—	3,69	32	104	10	—	8,15
		15	12	4,90			15	12	11,70
		20	—	6,10			20	—	15,00
16	53	10	—	4,16	34	110	10	—	8,60
		15	12	5,75			15	12	12,40
		20	—	7,0			20	—	15,90
18	60	10	—	4,70	36	116	10	—	8,86
		15	12	6,60			15	12	13,10
		20	—	8,10			20	—	16,80
20	66	10	—	5,18	38	123	10	—	9,65
		15	12	7,25			15	12	14,00
		20	—	9,00			20	—	18,00
22	72	10	—	5,65	40	129	10	—	10,10
		15	12	8,00			15	12	14,60
		20	—	10,00			20	—	18,80
24	79	10	—	6,20	42	135	25	—	23,00
		15	12	8,78			10	—	10,60
		20	—	11,15			15	12	15,40
25	82	10	—	6,65	45	145	20	12	19,80
		15	12	9,10			25	—	24,30
		20	—	11,50			10	—	11,40
28	91	10	—	7,14	48	154	15	—	16,50
		15	12	10,00			20	12	21,30
		20	—	13,00			25	—	26,20
30	97	10	—	7,60	48	154	10	—	12,10
		15	12	10,80			15	—	17,50
		20	—	13,90			20	12	22,80
							25	—	28,00

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	B (пред. откл. $\pm 0,5$)	b (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг	D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	B (пред. откл. $\pm 0,5$)	b (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг
50	160	10	—	12,50	70	233	25	12	41,40
		15		18,20			30		49,50
		20	12	23,70			15		27,50
		25		29,20			20		36,00
		30		34,60			25		44,00
56	179	10	—	13,90	75	238	30	12	52,00
		15		20,50			35		61,00
		20	12	26,50			15		29,50
		25		33,00			20		38,50
		30		39,00			25		47,50
60	192	10	—	15,10	80	254	30	12	57,00
		15		22,00			35		66,00
		20	12	28,70			40		75,00
		25		35,40			15		31,00
		30		42,00			20		41,00
63	200	10	—	15,65	85	270	25	12	50,50
		15		23,00			30		60,00
		20	12	30,00			35		70,00
		25		37,00			40		80,00
		30		44,00			15		33,00
65	207	10	—	16,20	90	286	20	12	44,00
		15		23,70			25		54,00
		20	12	31,20			30		64,00
		25		38,40			35		75,00
		30		45,40			40		86,00
70	223	15		25,70	95	302	20	12	46,00
		20		33,60			25		57,00
							30		68,00

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	B (пред. откл. $\pm 0,5$)	b (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг	D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	B (пред. откл. $\pm 0,5$)	b (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг
95	302	35	12	79,00	130	412	30	12	94,00
		40		90,50			35		110,00
100	318	20		49,00	140	442	40		125,00
		25		60,00			20		68,00
		30		72,00			25		84,50
		35		83,50			30		100,00
		40		95,00			35		118,00
		20		53,00			40		134,00
110	348	25		66,00	150	474	20		73,00
		30		79,00			25		90,50
		35		91,50			30		108,00
		40		104,00			35		127,00
120	380	20	58,50	155	490	40	144,00		
		25	72,00			20	75,50		
		30	86,00			25	93,50		
		35	100,00			30	111,00		
		40	114,00			35	131,00		
130	412	20	63,50			40	148,00		
		25	78,50						

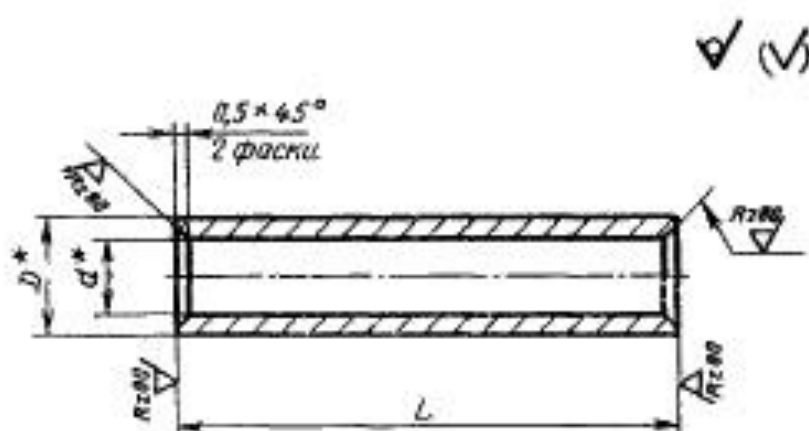
Пример условного обозначения кольца $D=34$ мм,
 $B=20$ мм, из стали марки 20:

Кольцо 34—20—20 ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 12X18H10T:

Кольцо 34—20—12X18H10T ГОСТ 17679—80

Деталь 2. Втулка



* Размеры для справок.

Черт. 5

Таблица 6

Размеры в мм

d	D	L (пред. откл. $\pm 0,4$)	Масс 1000 шт., кг/кг	Примечательность
5,2	8	16	3,8	
		20	4,7	
		22	5,2	
6,2	9	25	6,7	
		28	7,5	
		30	8,0	
		40	10,8	

Пример условного обозначения втулки $d=6,2$ мм, $L=25$ мм, из стали марки 20:

Втулка 6,2—25—20 ГОСТ 17679—80

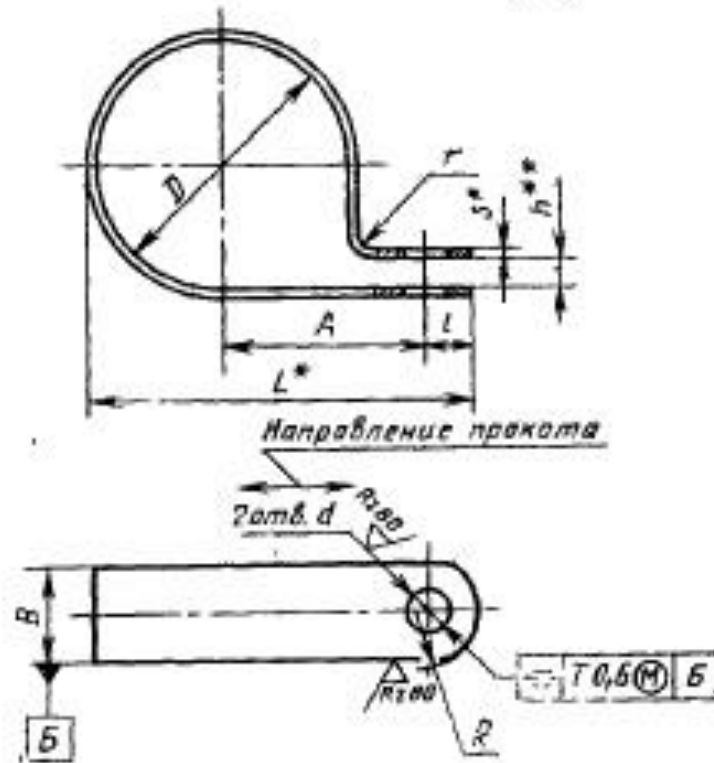
То же, из стали марки 12X18H10T:

Втулка 6,2—25—12X18H10T ГОСТ 17679—80

3. Конструкция и размеры хомутов для крепления трубопроводов и кабелей должны соответствовать указанным на черт. 6—11 и в табл. 7—12, соответственно.

Тип III

√(√)



Деталь — в состоянии ее измерения.

- * Размеры для справок.
- ** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $RT 0,6$ мм (допуск зависимый) относительно поверхности B .

Черт. 6

Таблица 7

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d (пред. откл. по Н13)	A		B (пред. откл. по Н15)	L	l	n		S	R	r	Масса 1000 шт., кг		Финиш
		Исхвн.	Пред. откл.				Исхвн.	Пред. откл.				стальные хомуты	хомутов из алюми- ниевого сплава	
3	2,4	7,5	±0,3	6	12,5	3,0				3,5		0,6	0,2	
	3,4			8	14,0	3,5				1,0		0,4		
	5,5			12	19,0	6,0				1,7		0,6		
4	2,4	8,0	±0,3	6	13,5	3,0			0,5	3,5		0,7	0,3	
	3,4			8	15,0	3,5				1,0		0,4		
	5,5			12	19,5	6,0				1,9		0,7		
5	2,4	8,5	±0,3	6	14,5	3,0				3,5		0,8	0,3	
	3,4			8	16,0	3,5				1,1		0,4		
	5,5			12	21,0	6,0				2,0		0,7		
6	2,4	9,0	±0,3	6	15,5	3,0		1,0	+0,5	3,5	1,5	0,9	0,3	
	3,4			8	17,0	3,5				1,2		0,4		
	5,5			12	22,0	6,0				2,2		0,8		
8	2,9	11,0	±0,3	12	23,0	6,0				8,5		2,3	0,8	
	3,4			16	25,5	8,0				6,2		2,2		
	5,5			6	19,3	3,5				1,7		0,6		
10	2,9	13,5	±0,5	12	24,3	6,0			0,8	8,5		2,3	0,8	
	3,4			16	24,8	8,0				4,0		1,4		
	5,5			6	27,0	8,0				4,0		1,4		
10	2,9	14,0	±0,3	12	27,0	8,0			1,0	10,0		7,1	2,5	
	3,4			6	21,3	3,5				2,0		0,7		
	5,5			8	26,3	6,0				2,6		0,9		
		14,5	±0,5	12	26,3	6,0				8,5		4,5	1,6	

Продолжение табл. 7

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d (пред. откл. по Н14)	A		D (пред. откл. по Н15)	L	l	A		S	R	r	Масса 1000 шт., кг		Тренинг
		Номя.	Пред. откл.				Номя.	Пред. откл.				стальных хомутов	хомутов из сплава	
10	6,6	15,0	±0,5	12	26,8	6,0	1,0	±0,5	0,8	8,5		4,5	1,6	
												7,7	2,8	
12	2,9 3,4 5,5 6,6	13,0	±0,3	6	23,3	3,5			0,8	3,5		2,2	0,8	
										4,5		2,9	1,1	
										8,5		4,9	1,7	
										10,0		4,9	1,7	
14	2,9 3,4 5,5 6,6	16,0	±0,5	16	31,0	8,0			1,0	10,0		8,3	3,0	
										3,5		2,4	0,9	
										4,5	1,5	3,2	1,2	
										8,5		5,4	1,9	
										10,0		5,4	1,9	
										3,2		9,1	3,2	
16	2,9 3,4 5,5 6,6	17,0	±0,5	16	33,0	8,0	2,5	±1,0	0,8	10,0		2,8	1,0	
										3,5		3,7	1,3	
										8,5		6,0	2,0	
										10,0		6,0	2,0	
18	3,4 5,5 9,0	20,5	±0,5	16	35,0	8,0			1,0	10,0		10,6	3,8	
										4,5		5,5	1,9	
										8,5	2,0	8,9	3,2	
										10,0		12,5	4,5	

Размеры в мм

Продолжение табл. 7

С. 27 ГОСТ 17679-80

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	A		B (пред. откл. по B15)	L	I	h		S	R	r	Масса 1000 шт., кг:		Литеры в Коробке			
	Номинал	Пред. откл.				Номинал	Пред. откл.				стальных хомутов	хомутов из алюминия славя				
20	3,4	±0,3	8	34,5	3,5	1,0	4,5	1,5	5,8	2,1	5,8	2,1				
	5,5		12	38,5	6,0									8,5	9,4	3,5
	9,0		16	43,5	8,0									10,0	13,3	4,7
22	5,5		12	41,2	6,0		8,5		12,3	4,4	12,3	4,4				
	9,0		16	45,7	8,0									10,0	17,1	6,1
	5,5		12	43,7	6,0									8,5	13,3	4,7
24	9,0		16	48,2	8,0		10,0	2,0	18,4	6,5	18,4	6,5				
	5,5		12	44,7	6,0									8,5	13,6	4,9
	9,0		16	49,2	8,0									10,0	18,7	6,7
25	5,5	±0,5	12	47,7	6,0	2,5	8,5		14,5	5,2	14,5	5,2				
	9,0		16	51,7	8,0									10,0	20,1	7,2
	5,5		12	49,7	6,0									8,5	15,5	5,5
28	9,0		16	54,7	8,0	1,2	10,0		21,6	7,7	21,6	7,7				
	5,5		12	52,2	6,0									8,5	16,4	5,8
	9,0		16	56,7	8,0									10,0	22,6	8,1
30	5,5		12	54,2	6,0		8,5	3,0	17,2	6,2	17,2	6,2				
	9,0		16	59,7	8,0									10,0	23,9	8,5
	5,5		12	57,7	6,0									8,5	19,9	7,2
32	9,0		16	59,7	8,0		10,0		23,9	8,5	23,9	8,5				
	5,5		12	57,7	6,0									8,5	19,9	7,2
	9,0		16	62,2	8,0									10,0	26,6	9,4
34	5,5		12	62,2	8,0		10,0		26,6	9,4	26,6	9,4				
	9,0		16	67,7	10,0									10,0	30,0	10,0
	5,5		12	65,7	8,0									8,5	24,6	8,1
34	9,0		16	67,7	10,0		10,0		30,0	10,0	30,0	10,0				
	5,5		12	65,7	8,0									8,5	24,6	8,1
	9,0		16	72,2	10,0									10,0	33,9	10,0

Продолжение табл. 7

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d (пред. откл. по Н13)	A		B (пред. откл. по Н15)	L	l	h		S	R	r	Масса 1000 шт., кг		Примечание
		Номин.	Пред. откл.				Номин.	Пред. откл.				стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевого сплава	
36	5,5	31,0		12	56,5	6,0			8,5			22,5	8,1	
	9,0	34,5		16	62,0	8,0			10,0			31,2	11,1	
38	5,5	33,0		12	59,5	6,0			8,5			23,0	8,2	
	9,0	36,0		16	64,5	8,0			10,0			32,8	11,7	
40	5,5	33,0		12	60,5	6,0			8,5			24,4	8,7	
	9,0	37,5		16	67,0	8,0			10,0			34,2	12,2	
42	5,5	34,0		12	62,5	6,0			8,5			25,3	9,0	
	9,0	39,5		16	70,0	8,0			10,5		4,0	35,7	12,7	
45	5,5	35,5	±0,5	12	65,5	6,0		2,5	8,5			26,8	9,6	
	9,0	41,0		16	73,0	8,0			10,0			37,8	13,5	
48	5,5	37,5		12	69,0	6,0			8,5			27,4	9,8	
	9,0	43,0		16	76,5	8,0			10,0			38,5	13,7	
50	5,5	38,5		12	71,0	6,0			8,5			28,2	10,1	
	9,0	44,0		16	78,5	8,0			10,0			39,7	14,2	
53	5,5	41,5		12	75,5	6,0			8,5			29,7	10,6	
	9,0	47,0		16	83,0	8,0			10,0			42,1	15,0	

Продолжение табл. 7

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	A		B (пред. откл. по B15)	L	l	h		S	R	r	Масса 1000 шт., кг:		Литературный код
	Номинал.	Пред. откл.				Номинал.	Пред. откл.				стальных хомутов	хомутов из алюминия сплава	
56	45,0		12	80,5	6,0				8,5		31,2	11,1	
	50,5		16	88,0	8,0				10,0		43,6	15,5	
60	43,5		12	81,0	6,0				8,5		32,9	11,7	
	49,0		16	88,5	8,0				10,0	4,0	46,0	16,4	
63	45,0	±0,5	12	84,0	6,0	2,5	±1,0	1,5	8,5		34,5	12,3	
	50,5		16	91,5	8,0				10,0		47,9	17,1	
65	46,0		12	86,0	6,0				8,5		35,4	12,6	
	51,5		16	93,5	8,0				10,0		49,4	17,6	

Пример условного обозначения хомута типа III $D=14$ мм, $B=12$ мм, $d=6,6$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКIII—14—12—6,6—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКIII—14—12—6,6—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

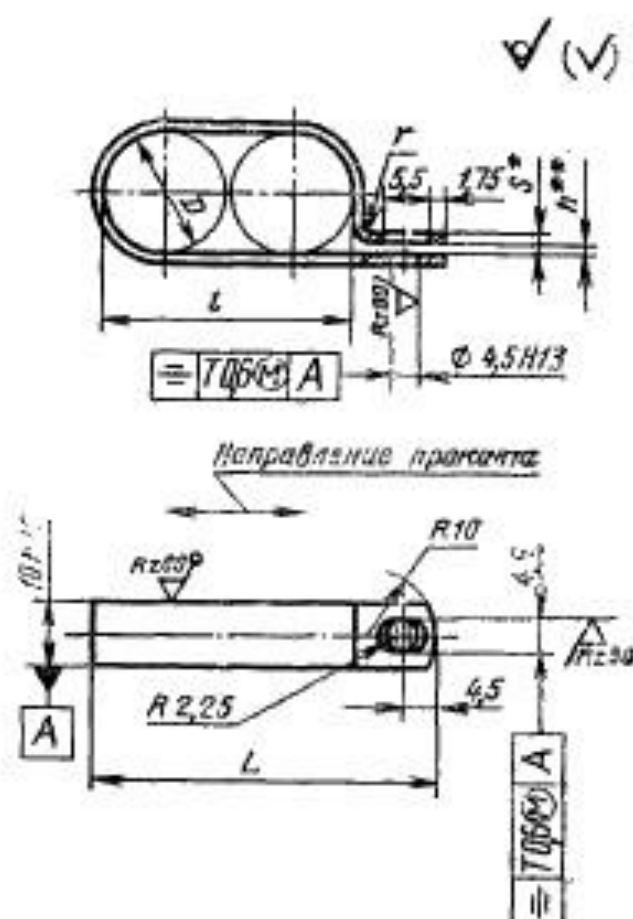
То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТКIII—14—12—6,6—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

То же, из алюминиевого сплава марки Д16.А.М, с покрытием Ан.Окс.хр:

Хомут ТКIII—14—12—6,6-Д16.А.М-Ан.Окс.Нхр ГОСТ 17679—80

Тип IV



Деталь — в состоянии ее измерения.

- * Размер для справок.
- ** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $R10T$ 0,6 мм (допуск зависимый) относительно поверхности А.

Черт. 7

Таблица 8

Размеры в мм

D (пред- откл. +0,5 -0,3)	L (пред- откл. ±0,6)	l (пред- откл. ±0,5)	h		S	r	Масса 1000 шт., кг		Применяе- мость
			Номина.	Пред- откл.			стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевых сплавов	
3	18	6	1	+0,5	0,5	0,8	1,2	0,4	
4	20	8					1,6	0,6	
5	22	10					1,8	0,7	
6	24	12					1,9	0,7	
8	30	16	2	±0,5	1,0	1,5	4,7	1,7	
10	34	20					5,5	2,0	
12	38	24					6,4	2,3	
14	42	28					6,9	2,5	
(15)	45	30					7,6	2,7	
16	48	32					7,8	2,7	
18	52	36					8,9	3,2	
20	55	40					9,7	3,5	

Примечание. Диаметр D, заключенный в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения хомута типа IV, D=20 мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКIV—20—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКIV—20—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

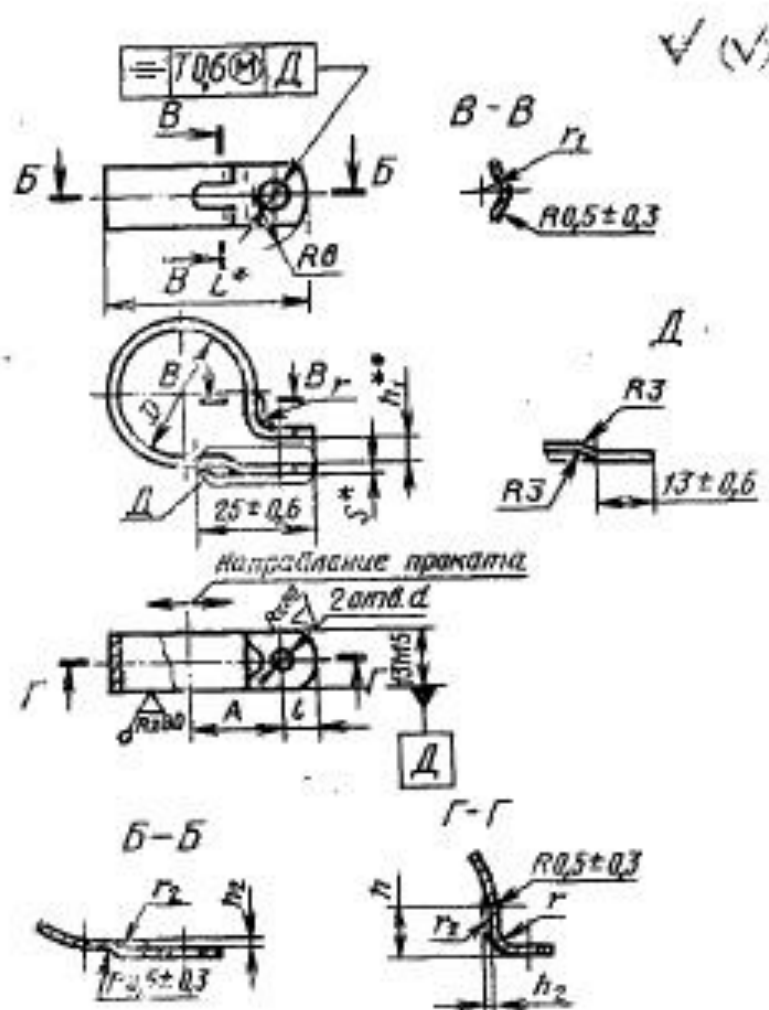
То же, из стали марки 12X18H10T, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТКIV—20—12X18H10T—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

То же, из алюминиевого сплава марки Д16.А.М, с покрытием Ан.Окс.хр:

Хомут ТКIV—20—Д16.А.М—Ан.Окс.Нхр ГОСТ 17679—80

Тип V



Деталь — в состоянии ее измерения.

- * Размер для справок.
- ** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $R8T$ 0,6 мм (допуск зависимый) относительно поверхности D .

Черт. 8

Таблица 9

Размеры в мм

D (пред- откл. +0,5 -0,3)	d (пред- откл. по III)	A (пред- откл. ±0,5)	L	l	h	h ₁ (пред- откл. +1)	h ₂ (пред- откл. ±0,3)	S	r	r ₁ (пред- откл. ±0,3)	r ₂	Масса 1000 шт., кг		Примечание
												стальных коматов	коматов из алюми- ниевого сплава	
18		19,0	34,0			4		1,0			4	8,8	3,2	
20		20,0	36,0									9,5	3,4	
22		21,0	38,0		18							10,2	3,6	
24		22,0	40,2						2,0	2,5	5	12,8	4,5	
25	4,5	22,5	41,2	5								13,3	4,7	
28		24,0	44,2		10	5	1,2					14,6	5,2	
30		25,0	46,2									15,3	5,5	
32		26,0	48,2									16,2	5,8	
34		28,0	51,2									16,8	6,0	
36		29,0	54,5									22,5	8,0	
38		30,0	56,5	6	12	6	1,5		2,5	3,0	6	23,6	8,4	
40	5,5	31,0	58,5									24,6	8,8	
42		33,0	61,5									25,9	9,3	
45		34,0	64,0									27,3	9,7	

Продолжение табл. 9

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,0)	d (пред. откл. по III)	A (пред. откл. $\pm 0,5$)	L	l	h	k (пред. откл. ± 1)	h ₂ (пред. откл. $\pm 0,3$)	S	r (пред. откл. $\pm 0,3$)	r ₁	Масса 1000 шт., г		Примечание
											стальных хомутов	хомутов из алюминия вместо стали	
48		35,5	67,0								28,8	10,3	
50		36,0	68,5								29,8	10,6	
53		38,0	72,0								31,3	11,2	
56		39,5	75,0			6					33,0	11,8	
60		42,0	79,5								35,3	12,6	
65		44,5	84,5								37,7	13,4	
70	5,5	47,0	89,5	6	12		1,5	1,5	2,5	3,0	41,0	14,6	
75		49,5	94,5								43,5	15,5	
80		52,0	99,5								46,1	16,4	
85		54,5	104,5			8					48,7	17,4	
90		57,0	109,5								51,4	18,3	
95		59,5	114,5								53,6	19,1	
100		62,0	119,5								56,0	19,9	

ГОСТ 17679—80 С. 34

С. 35 ГОСТ 17679—80

Пример условного обозначения хомута типа V, $D=22$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКВ—22—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКВ—22—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

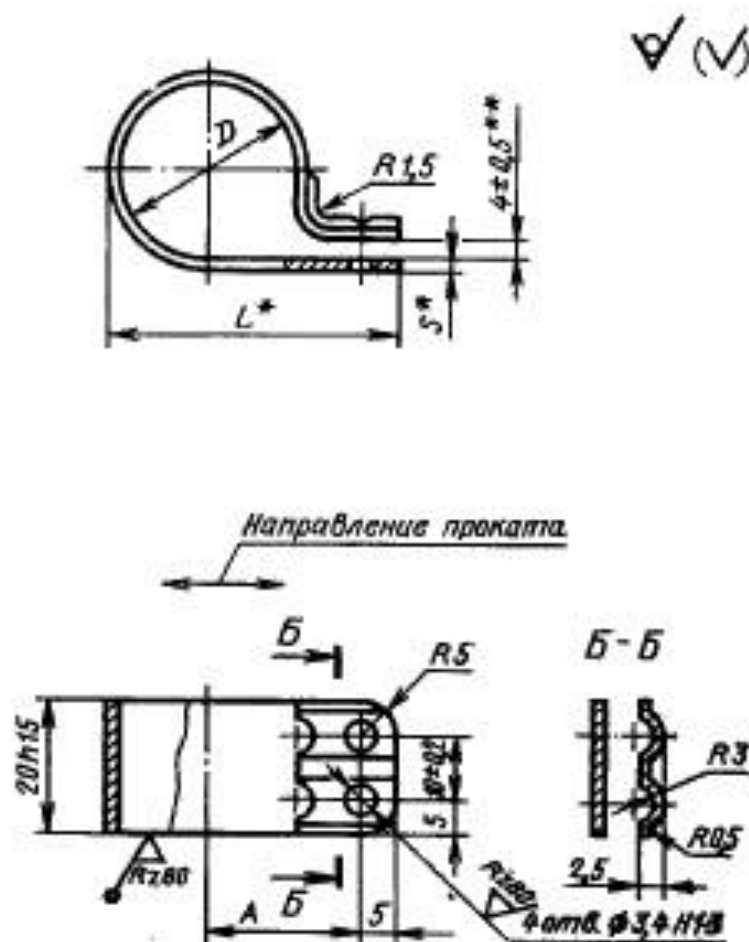
То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТКВ—22—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

То же, из алюминиевого сплава марки Д16.А.М, с покрытием Ан.Окс.хр:

Хомут ТКВ—22—Д16.А.М—Ан.Окс.хр ГОСТ 17679—80

Тип VI



Деталь — в состоянии ее измерения.

- * Размеры для справок.
- ** Размер обеспечивается инструментом.

Черт. 9

Таблица 10

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	A (пред. откл. $\pm 0,5$)	L	S	Масса 1000 шт., кг±	Применяемость
16	16,5	30,0	0,5	5,8	
20	18,5	34,0		6,8	
22	21,5	38,3	0,8	12,1	
25	23,0	41,3		13,6	
30	24,5	45,3		15,5	
35	27,5	51,2	1,2	27,1	
40	30,0	56,2		29,8	
45	32,5	61,2		32,2	
50	35,0	66,2		36,2	

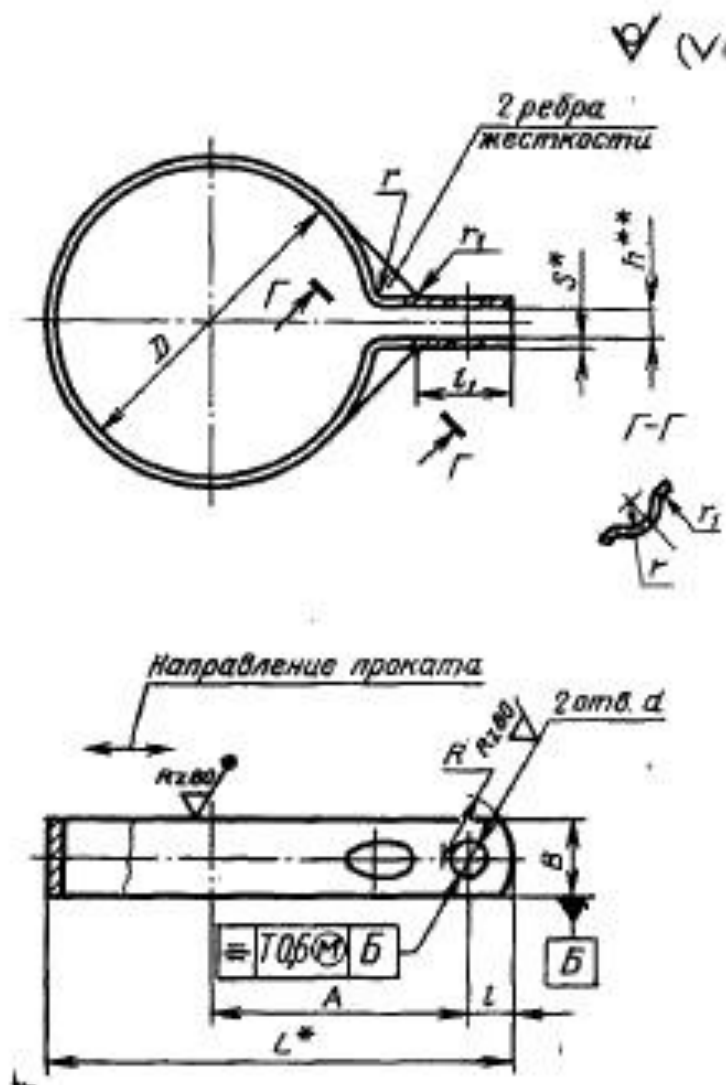
Пример условного обозначения хомута типа VI,
 $D=16$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКVI—16—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКVI—16—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

Тип VII



Деталь — в состоянии ее измерения.

- * Размеры для справок.
- ** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $RT\ 0,6\ \text{мм}$ (допуск зависимый) относительно поверхности B .

Черт. 10

Таблица 11

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	d (пред. откл. по Н13)	A (пред. откл. $\pm 0,5$)	B (пред. откл. по Н15)	L	l	l_4	λ (пред. откл. $\pm 0,5$)	S	R	r	r_1 (пред. откл. $\pm 0,3$)	Масса 1000 шт., кг	Применя- емость
10	2,4	12,0	6	21,8	4,0	8,0	2	0,8	3,5	1,0	1,0	2,4	
(15)		16,5	8	29					6,0			3,0	
20	3,4	22,0		38	5,0	10,0	3	1,0				6,2	
30		28,0		49								9,0	
38		34,0	12	61		12,0			8,5	1,5	1,5	14,0	
45	4,5	39,5		70	6,5	12,5	4	1,5				15,6	
50		42,0		75								17,8	
56		46,0	15	82					10,0			18,5	

Примечание. Диаметр D , заключенный в скобки, применять не рекомендуется.

С. 39 ГОСТ 17679—80

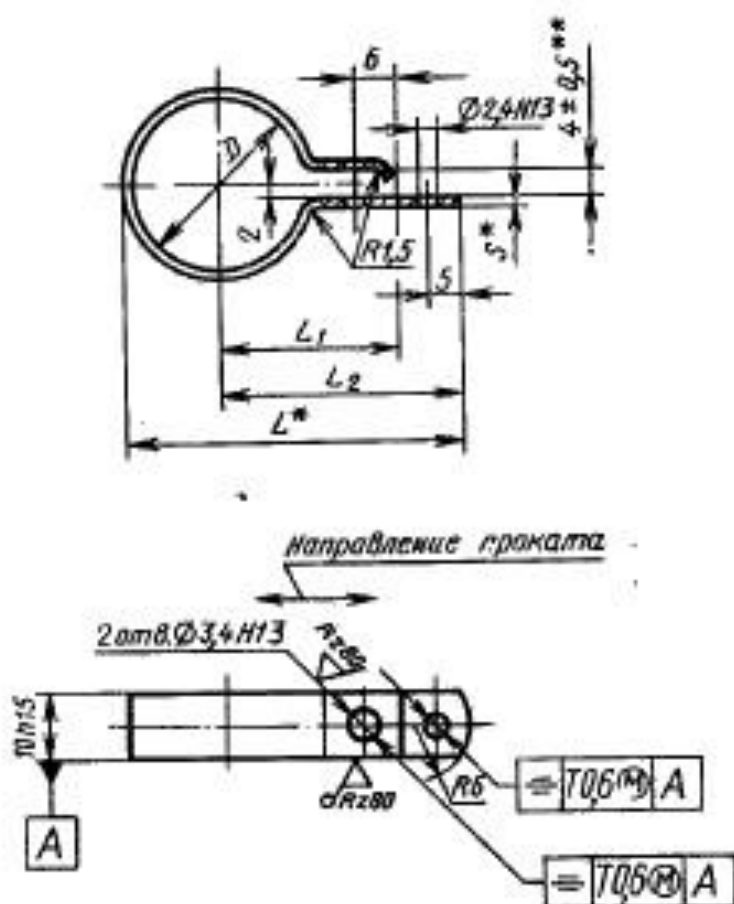
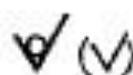
Пример условного обозначения хомута типа VII, $D=50$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКVII—50—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКVII—50—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

Тип VIII



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $R6T$ 0,6 мм (допуск зависимый) относительно поверхности A .

Черт. 11

Таблица 12

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	L_1 (пред. откл. $\pm 0,3$)	L_2 (пред. откл. $\pm 0,6$)	S	Масса 1000 шт., кг	Применя- емость
16	40,8	22	32	0,8	2,6	
28	53,2	28	38	1,2	4,2	

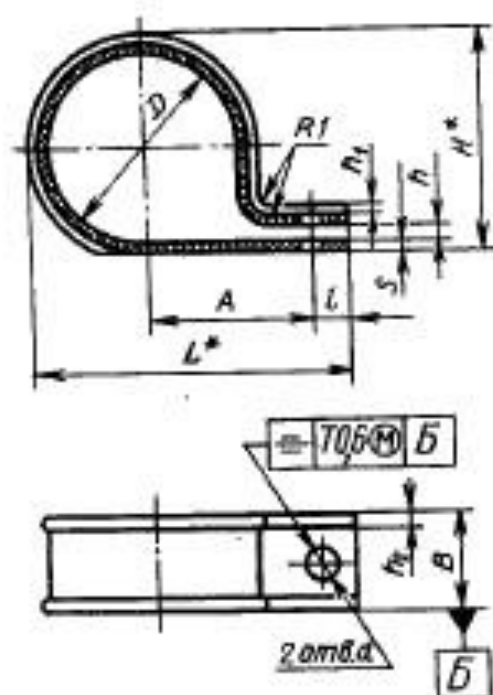
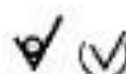
Пример условного обозначения хомута типа VIII,
 $D=28$ мм, из латуни марки Л63:

Хомут ТКVIII—28-Л63 ГОСТ 17679—80

1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. Конструкция и размеры хомутов для крепления кабелей должны соответствовать указанным на черт. 12 и в табл. 13, соответственно.

Тип IX



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

Параметр шероховатости поверхности в местах
удаления литников и облоя — $Rz \leq 40$ мкм

Черт. 12

Таблица 13

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	d (пред. откл. по Н13)	A (пред. откл. $\pm 0,2$)	B	L	f	H	h	h_1	h_2	S	Масса 1000 шт., кг±0,1	Примечание
3		7,0		14,0		7,0					0,45	
4	2,4	7,5	8	15,0	3	8,0	1,5				0,5	
5		8,0		16,0		9,0		1,0		1,5	0,54	
6		9,5		19,0		10,0					0,60	
8		10,5	10	21,0		12,0					0,75	
10	3,4	11,5		23,0	4	14,0	2,0				1,05	
12		14,5		28,0		17,5					1,87	
15		16,0	13	31,0		20,5		1,5		2,0	2,04	
18		17,5		35,0		23,5					2,48	
20		18,5		37,0		25,5					2,67	
22	4,5	21,0		41,1	5	28,4	3,0				3,96	
25		22,5	15	44,1		31,4		1,8		2,3	4,35	
28		24,0		47,1		34,4					4,75	
32		26,0		51,1		38,4					6,25	

Пример условного обозначения хомута типа IX, $D=10$ мм, из полиэтилена 20908—040.

Хомут KIX—10—209 ГОСТ 17679—80

5. Хомуты должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. 14.

Таблица 14

Наименование детали	Материал
Хомуты для крепления трубопроводов типа I	Лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-25 \text{ ГОСТ } 16523}$;
	лента S—M—HT—HO 12X18H10T—3 по ГОСТ 4986
	Допускаемый материал:
	лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$;
	лист $\frac{Б-ПВ-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$;
Хомуты для крепления трубопроводов типа I	лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{3-II-Ст3 \text{ ГОСТ } 16523}$;
	лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-08кп \text{ ГОСТ } 16523}$;
	лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-10 \text{ ГОСТ } 16523}$;
	лента S—M—HT—HO12X17Г9АН4 по ГОСТ 4986
Хомуты для крепления трубопроводов типа II; кольцо (дет. 1)	Лента 20-S×B по ГОСТ 2284;
	лента S—M—HT—HO12X18H10T3 по ГОСТ 4986
	Допускаемый материал:
Втулка (деталь 2)	лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$;
	лента S—M—HT—HO12X17Г9АН4 по ГОСТ 4986
	Труба $\frac{D \times 1,4 \text{ ГОСТ } 8734}{Б20 \text{ ГОСТ } 8733}$;
	труба $D \times 1,4-12X18H10T$ по ГОСТ 9941

Наименование детали	Материал
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типов III и IV	Лента 25-S×B по ГОСТ 2284 Лента S-M-НТ-НО12Х18Н10Т-3 по ГОСТ 4986
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типов III и IV	Лист Д16.А.М-S по ГОСТ 21631 Допускаемый материал: лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-25 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПВ-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{3-II-Cr3 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-08кв \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-10 \text{ ГОСТ } 16523}$; лента S-M-НТ-НО12Х17Г9АН4-3 по ГОСТ 4986-79
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типа V	Лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-25 \text{ ГОСТ } 16523}$; лента S-M-НТ-НО12Х18Н10Т-3 по ГОСТ 4986 лист Д16.А.М-S по ГОСТ 21631 Допускаемый материал: лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПВ-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{3-II-Cr3 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-08кв \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-10 \text{ ГОСТ } 16523}$; лента S-M-НТ-НО12Х17Г9АН4-3 по ГОСТ 4986

Наименование детали	Материал
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типов VI и VII	Лист $\frac{Б \text{ ПН—}S \text{ ГОСТ 19904}}{4\text{—II—}25 \text{ ГОСТ 16523}}$;
	Допускаемый материал:
	лист $\frac{Б\text{—ПН—}S \text{ ГОСТ 19904}}{5\text{—II—Н—}20 \text{ ГОСТ 16523}}$;
	лист $\frac{Б\text{—ПВ—}S \text{ ГОСТ 19904}}{5\text{—II—Н—}20 \text{ ГОСТ 16523}}$;
	лист $\frac{Б\text{—ПН—}S \text{ ГОСТ 19904}}{3\text{—II—Ст3} \text{ ГОСТ 16523}}$;
	лист $\frac{Б\text{—ПН—}S \text{ ГОСТ 19904}}{5\text{—II—Н—}08\text{кп} \text{ ГОСТ 16523}}$;
	лист $\frac{Б\text{—ПН—}S \text{ ГОСТ 19904}}{4\text{—II—}10 \text{ ГОСТ 16523}}$;
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типа VIII	Лента ДПРНМ <i>S</i> НД Л63 по ГОСТ 2208
Хомуты для крепления кабелей типа IX	Полиэтилен 20908—040, 2-го сорта по ГОСТ 16338

Примечание. *S* — толщина ленты или листа; *B* — ширина ленты; *D* — наружный диаметр трубы.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Обработку паза в хомутах для крепления трубопроводов типа II производить после нанесения покрытия.

Незащищенные поверхности должны быть смазаны смазкой ПВК по ГОСТ 19537.

7. Готовые детали без покрытия (хомуты типа VIII) должны быть смазаны смазкой ПВК по ГОСТ 19537.

8. Покрытия хомутов типа VIII и незащищенных поверхностей хомутов типа II в соответствии с условиями применения указывают в технической документации, утвержденной в установленном порядке.

С. 45 ГОСТ 17679—80

9. Общие технические требования, правила приемки, методы контроля, маркировка, упаковка, хранение, транспортирование и гарантии изготовителя — по ГОСТ 17019.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**1. РАЗРАБОТЧИКИ**

А. В. Анфиногенов (руководитель темы), Е. Е. Муравьев,
Т. П. Извольская

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17.04.80 № 1737

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 17679—72.

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2208—91	5
ГОСТ 2284—79	5
ГОСТ 4986—79	5
ГОСТ 8733—87	5
ГОСТ 8734—75	5
ГОСТ 9941—81	5
ГОСТ 16338—85	5
ГОСТ 16523—89	5
ГОСТ 17019—78	9
ГОСТ 19537—83	6, 7
ГОСТ 19904—90	5
ГОСТ 21631—76	5

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ июнь 1992 г. с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1985 г., декабре 1988 г. (ИУС 9—85, 3—89)

7. Проверен в 1988 г. Постановлением Госстандарта СССР от 25.06.85 № 1917 снято ограничение срока действия